

Panweld ER 23 Kft.

1151 Budapest

Székely Elek út 11.

Tel/fax: (1) 306-0908

PANELECTRODE ER 23

PANELECTRODE ER 23

PANELECTRODE ER 23

PANELECTRODE ER 23

Panelectrode Panhard 60 elektróda (Rutil-bázikus felrakó elektróda)

Általános leírás:

A Panhard 60 elektróda extra-vastag rutil-bázikus bevonattal készülő felrakó hegesztőelektróda.

Egyenáramú hegesztésre alkalmas, pozitív pólusról olvasható le.

A varratfém egy ausztenites mátrixba ágyazott durvaszemcsés krómkarbid szerkezet, amely az igen agresszív abrázió, az ütésszerű igénybevételek mellett nagyon jó korrózióállósággal is rendelkezik. Mindezen tulajdonságait magasabb hőmérsékleteken is megtartja.

Alkalmazási terület:

Legjellemzőbb alkalmazása a földmozgató berendezések, homok- és betonpumpák, betonkeverők, földmozgató csigák, szeméttömörítő és -zúzó berendezések föld, szén, homok, sóder, salak és más szerves anyagok által okozott abrázióknak és ütésnek kitett alkatrészeinek felrakóhegesztése.

Hegesztőáram:

DC+

Hegesztési pozíciók:

PA- fekvő tompa

PB- fekvő sarok

Kihozatal:

180%

Besorolás:

DIN 8555

E-10-UM-55-G

Vegyi összetétele, %

C	Si	Cr	S	P
4-6	0,5-1,1	17-22	<0,03	<0,04

Mechanikai jellemzői:

Keménység (hegesztett állapotban)

Első réteg 55-60 HRC

Megmunkálhatóság

Csak köszörüléssel

Abráziós ellenállás

Kitűnő

Magas hőmérsékletű kopásállóság

Jó

Korrózióállóság

Kitűnő

Elektróda paraméterek			Csomagolás
Átmérő (mm)	Hossz (mm)	Áramerősség (A)	Súly/ csomag (kg)
3,2	350	160-180	2,0
4,0	450	200-220	5,0
5,0	450	220-270	5,0