

Panweld ER 23 Kft.

1151 Budapest

Székel Elek út 11.

Tel/fax: (1) 306-0908

PANELECTRODE ER 23

PANELECTRODE ER 23

PANELECTRODE ER 23

PANELECTRODE ER 23

Panwire SG2 hegesztő huzal (rézbevonatos)

Általános leírás:

Rézbevonattal ellátott, G3Si1/ER70S-6 típusú tömör hegesztőhuzal, ötvöztelen és gyengén ötvözött szerkezeti acélok általános célú védőgázos fagyóelektródás ívhegesztéséhez. A hegesztőhuzal keverék- és tiszta CO₂ védőgázzal is alkalmazható.

Hegesztőáram:

DC+

Védőgáz (MSZ EN 439):

M21, C1

Besorolás:

SFA/AWS A5.18 ER70S-6

EN ISO 14341-A G3Si1

EN ISO 14341-A G 38 2 C G3Si1 (varratfém)

EN ISO 14341-A G 42 3 M G3Si1 (varratfém)

Varratfém vegyi összetétele, %

Védőgáz: M21

C	Si	Mn	S	P
0,1	0,72	1,11	0,012	0,013

Védőgáz: C1

C	Si	Mn	S	P
0,08	0,63	0,94	0,012	0,013

Mechanikai jellemzői:

	Védőgáz	
	M21	C1
Folyáshatár (MPa)	470	440
Szakítószilárdság (MPa)	560	540
Nyúlás (%)	26	25

Ütőmunka (KV):

Vizsgálati hőmérséklet	Ütőmunka (J) Védőgáz	
	M21	C1
+20°C	130	110
0°C		
-20°C	90	70
-30°C	70	

Huzal paraméterek

Átmérő	Áramerősség	W	η	H	V	Feszültség
\emptyset	Min-Max	Átlag	Átlag	Min-Max	Min-Max	Min-Max
mm	A	l/perc	%	kg/h	m/perc	V
0,6	30-100	12	95	0,7-1,7	5,5-13	15-20
0,8	60-200	14	95	0,8-3,0	3,2-13	18-24
1,0	80-300	16	96	1,0-5,6	2,7-15	18-32
1,2	120-380	18	97	1,3-8,0	2,5-15	18-34

W = Védőgázszükséglet, η = kihozatali hatások, H = varratfém tömeg, V = előtolási sebesség